

**FRIED. KRUPP**  
MOTOREN-  
UND KRAFTWAGENFABRIKEN

**TYP MK 30—280**

Gruppe **14**

Krupp

5250



**Diesel-Motor · 7 Zylinder · 2-Takt · 280 PS bei 1850 U/min.**

**Nutzlast: 30 to**

#### Motor

Hersteller und Typ	Krupp D 710
Einspritzverfahren	direkte Einspritzung
Verbrennungsraum	offener Brennraum
Höchstes Drehmoment	120 mkg bei 1200 U/min
Größte Nutzleistung	280 PS bei 1850 U/min
Hubraumleistung	27,5 PS/l
Mittl. Arbeitsdruck	6,7 kg/cm <sup>2</sup>
Mittl. Kolbengeschwindigkeit	8,62 m/s
Verdichtungsverhältnis	1:15
Kurbelverhältnis	4
Lage im Fahrzeug	vorne
Aufhängung	4-Punkt
Schmiersystem	Druckschmierung durch Pumpe
Kühlung	Wasserumlauf durch Pumpe
Gewicht	1264 kg
Niedr. Kraftstoffverbrauch	175 g/PS h bei 1200 U/min
Zylinderzahl	7
Zylinderanordnung	Reihe/stehend
Zylinderfußform	Kurbelgehäuse/Block
Zylinderwerkstoff	Gußeisen
Zylinderbohrung	115 mm
Kolbenhub	140 mm
Gesamthubraum	10178 cm <sup>3</sup>
Zylinderkopf	Grauguß-Einzelkopf
Abdichtung Zyl./Zyl.-Kopf	Metallasbest
Laufbuchsen	naß auswechselbar
Kolbenhersteller	Mahle

#### Motor-Zubehör

Kraftstoffförderung	Kolbenpumpe
Kraftstofftank-Füllmenge	300 l
Kraftstofffilter	Papiereinsatz
Ölpumpe	Zahnradpumpe
Ölwannen-Füllmenge	24 l u. 2,5 bis 3 l f. Motorbremse
Ölfilter	Hauptstrom, Feinfilter
Luftreiniger	Zyklon-Trocken-Filter
Kühlwasser-Förderung	Flügelpumpe
Zylinderkühlung	Wasser und Luft
Kühlsystem-Fassungsvermögen	38 l
Kühlerbauart	Lamellenkühler
Kühlerwärme-Abführung	Lüfter
Einspritzpumpe	Bosch
Einspritzdüse	Bosch, Mehrlochdüse
Einspritzdruck	200 atü
Förderende	13° vor OT

#### Triebwerk

Kolbenwerkstoff	Grauguß
Kolbenringe	4 Verdicht-/2 Ölabbstreifringe
Pleuel	Stahl/Doppel-T-Querschnitt
Pleuellager	Gleitlager
Kurbelwelle	geschmiedet/8 Gleitlager
Kurbelgehäuse	Gußeisen, unterhalb der Lager Ebene geteilt
Schmieröl-Leitungen	Bohrungen im Gehäuse
Anzahl der Ventile je Zylinder	Auslaß: 2
Anordnung der Ventile	hängend/senkrecht
Einlaßventil öffnet bei	—
Einlaßventil schließt bei	—
Auslaßventil öffnet bei	88° vor UT
Auslaßventil schließt bei	60° nach UT
Ventilspiel (kalt und warm)	0,15 mm
Ventilsteuerung erfolgt über	Stößel, Stoßstange, Kipphebel
Nockenwelle	im Kurbelgehäuse/8 Lager
Nockenwellen-Antrieb	Zahnräder
(bei 2-Takt-Motor)	
Einlaßkolbenstellung	
(Schlitze) öffnen	54° vor OT
Einlaßkolbenstellung	
(Schlitze) schließen	54° nach UT
Spülverfahren	Gleichstromspülung
Spülmittellieferung	Gebälse
Gas Ein- u. Auslaß	Einlaßschlitze/Auslaßventile
Zündfolge	1-6-3-4-5-2-7
Reglerausführung	Fliehkraftregler
Anlasser	Bosch (Schubanker)
Anlasser-Spannung	24 V
Übersetzungen	
Antriebsritzel/Schwungrad	i = 12,15
Anlasserbetätigung	Druckknopf
Lichtmaschine	Bosch
Lichtmaschine-Spannung	12 V
Lichtmaschine-Leistung	300 W
Ladebeginn bei	480 U/min d. Kurbelwelle
Übersetzungsverhältnis	
Kurbelwelle/Lichtm.-Welle	i = 2,07
Lichtmaschine-Befestigung	Sattelbefestigung
Spannung der Batterie	12 V
Batterie	2 Stück, je 180 Ah

**Kraftübertragung**

Kupplung .....	Fichtel & Sachs Typ LA 2/380 HA 6	Schaltungsart .....	Fernschaltung
Kupplungs-Art .....	Zweischeiben-Trockenkupplung	Getr.-Geh.-Ölfüllmenge .....	18 l
Schaltgetriebe .....	ZF AK 6-75-3	Kraftübertragungselemente .....	Gelenkwelle
Schaltgetriebe-Art .....	6-Gang-Getriebe	Treibende Räder .....	Hinterräder
Schaltgetriebe-Anordnung .....	getrennt vom Motor	Ausgleichgetriebe .....	Kegelradgetriebe
Anzahl der Gänge .....	6 V; 1 R	Antrieb der Halbachsen .....	Spiralkegelräder
Übersetzungen .....	$i = 5,4/3,45/2,26/1,45/1/0,6/R 5$	Zusatzgetriebe .....	ZF VG 800 $i = 1,35/1,758$
Geräuscharme Gänge .....	2. bis 6. Gang	Übersetzung VG-Getriebe/ Antriebsräder .....	$i_{ges} = 12,6$
Schnellgang-Anordnung .....	6. Gang $i = 0,6$	Schubübertragung .....	vorn Schubstreben/hinten Schwingmetall
Schallhebel-Anordnung .....	neben Fahrersitz		

**Fahrwerk****Räder und Bereifung, Lenkung**

Räderart .....	Stahlgußräder	Radsturz .....	1°
Anzahl der Räder .....	4	Spreizung .....	5°
Anzahl der Reifen .....	6	Vorspur .....	2-3 mm
Reifengröße .....	18.00-25 EM Spez 28 Ply	Nachlauf .....	2°
Reifenluftdruck, vorn/hinten .....	4,8/5 atü	Art der Lenkung .....	ZF-Spindelhydraulenlenkung Typ 68
Felgenreihe .....	Schrägschulterfelgen	Lenkübersetzung .....	$i = 28,8$
Felgenreihe, vorn/hinten .....	13.00-25"	Größter Radeinschlag .....	innen 40°, außen 29°
Radaufhängung, vorn .....	Starrachse	Lenksäulen-Anordnung .....	links
Radaufhängung, hinten .....	Starrachse (Planetenachse)	Spurstange .....	ungeteilt
Federung, vorn .....	2 Halbelliptikfedern	Kleinster Spurkreis- $\varnothing$ .....	15,8 m
Federung, hinten .....	12 Gummielemente		

**Bremsen**

Bremsanlage .....	Druckluftbremse	Bremskraft-Übertragung .....	Druckluft
Wirkungsw. d. Betriebsbremse (Fußbremse) .....	pneumatisch auf 4 Räder wirk.	Bremstrommel- $\varnothing$ .....	vorn 520/hinten 500 mm
Wirks. Gesamtbremsfläche .....	6350 cm <sup>2</sup>	Wirkungsw. d. Hilfsbremse (Handbremse) .....	mechan. Druckluftverst. auf Hinterräder wirkend

**Allgemeine Daten des Fahrgestells**

Radstand .....	3800 mm	Fahrgestelltragfähigkeit .....	38 000 kg
Spurweite, vorn .....	2740 mm	Achslast aus Fahrgest.-Gew. vorn/hinten .....	9000/5500 kg
Spurweite, hinten .....	2450 mm	Rahmenausführung .....	Leiterrahmen
Bodenfreiheit .....	410 mm	Schmiersystem .....	Einzelschmierung
Bauchfreiheit .....	610 mm		
Fahrgestellgewicht .....	14 500 kg		

**Allgemeines****Achslasten und Gewichte**

Zulässige Achslast, vorn .....	16 600 kg
Zulässige Achslast, hinten .....	35 900 kg
Zulässiges Gesamtgewicht .....	52 500 kg
Leergewicht .....	22 500 kg
Nutzlast .....	30 000 kg

**Maße**

Länge über alles .....	7720 mm
Breite über alles .....	3600 mm
Höhe über alles .....	3400 mm
Überhang, vorn .....	2010 mm
Überhang, hinten .....	1910 mm
Kleinster Wendekreis- $\varnothing$ .....	19 m
Innenmaße des Laderaums	
Länge .....	Hinterkippmulde geom.
Breite .....	Inhalt 16 m <sup>3</sup>
Höhe .....	Ladepazität 18 m <sup>3</sup>

**Sonstige Daten**

Höchstgeschwindigkeit .....	50,3 km/h
Kraftstoffverbrauch .....	15 l/h (Ltr./Betriebsstunde)
Ölverbrauch .....	0,5 l/h (Ölwechsel eingeschl.)
Spezifische Motordrehzahl .....	1622

**Zubehör**

Scheinwerfer .....	45/40 W/200 mm $\varnothing$ Lichtaustritt
Ablenden .....	Handschalter
Standlicht .....	im Scheinwerfer
Fahrtrichtungs-Anzeiger .....	Blinkleuchten
Öldruckanzeiger .....	Zeigerinstrument
Ladestromanzeiger .....	Kontrollampe
Geschwindigkeitsmesser .....	Zeigerinstrument (Tachograf)

Laut VDA-Revers technische Daten entsprechend DIN 70020 und DIN 70030